

Покраска, крашение меха бобра проводится при ЖК=20

Шкуры бобра после дубления !

Мойка шкур проводится при температуре $t=32$ градуса в течении 1,5 часа в растворе:

соль NaCl 40 г/л

РТ-90 7,5 мл/л, затем

Сток, промывка шкур, отжим.

Покраска, крашение меха бобра для (рейнфорсинга, рейфорсинга) при температуре $t=32-35$ градуса до утра в растворе:

соль NaCl 40 г/л

L-10-C 10 г/л

STABILIZER MK 5 г/л

Спустя 5 минут добавить:

Вариант А (серо-коричневый цвет):

P-40-B-NEW 20 г/л

DYE BROWN 22-D 5 г/л

Вариант В (серый цвет):

P-40-B-NEW 20 г/л

RODOL P BASE 0,2 г/л

RODOL BROWN JS 2 г/л

Спустя 15 минут (для варианта В добавить):

Пергидроль H_2O_2 - 35% 2 мл/л

Шкуры вращать в баркасе 30 минут, затем покой 6-8 часов, далее вращать по 30 минут, добавить DEVELOPER KMC 10 мл/л

Шкуры вращать 30 минут, оставить до утра.

На утро вращать шкуры 30 минут, затем

Сток, отжим.

Протряхивание шкур в сетчатом барабане в течении 1 часа 15 минут.

Мойка шкур проводится при температуре $t=32-35$ градуса в течении 1 часа в растворе:

соль NaCl 30 г/л

SUPER LOTAN A 3 мл/л, затем

Сток, отжим.

Додубливание шкур проводится при температуре $t=32-35$ градуса в течении 2 часов в растворе:

соль NaCl 30 г/л

Алюмоаммонийные квасцы 25 г/л

TANNING ASSIST B 2 г/л

Затем - отжим, подготовка шкур к жированию, мялковое жирование, химчистка, строжка шкур бобра по обычной схеме