

1. РАЗМАЧИВАНИЕ ШКУР перед додубливанием.

Все процессы покраски (крашения) меха при ЖК-20, $t=37^{\circ}\text{C}$, продолжительность 1 час. Чистая вода.

2. ДОДУБЛИВАНИЕ ШКУР:

ЖК=20, $t=40^{\circ}\text{C}$, на ночь.

50 г/л - соль поваренная

2,5 г/л - хромовый дубитель (основность 36-42%) в из расчета содержания оксида хрома

Через 10 минут: 2 г/л - TAN LY

Через 2 часа: 2 г/л - TANNING ASSIST B

Утром: $t_{\text{св.}}=90^{\circ}\text{C}$

СТОК

3. ВЛАЖНОЕ ШЛИФОВАНИЕ ШКУР

4. НЕЙТРАЛИЗАЦИЯ МЕХА:

ЖК=20, $t=35-65^{\circ}\text{C}$, продолжительность 1 час. 3,0 г/л - гипосульфит

СТОК

ПРОМЫВКА МЕХА (ШКУР)

СТОК

5. ПОКРАСКА (КРАШЕНИЕ) : при жидкостном коэффициенте

ЖК=20, температуре покрасочного раствора $t=65^{\circ}\text{C}$

2 г/л - LOWENOL MMF

2 г/л - DYE BUFFER A

Через 30 минут: 2 г/л - SOLOW

Через 30 минут: 2 г/л - SUEDOL SP

Через 5 часов: 2 г/л - муравьиная кислота до $\text{pH}=3,0$

Через 1 час: СТОК ПРОМЫВКА МЕХА:

$T=35^{\circ}\text{C}$

Чистая вода.