

Жидкостный коэффициент ЖК в зависимости от окрашиваемого (красящегося) меха.

Покраска меха проводится при температуре $t=65$ градусов

соль NaCl 5 г/л

Выравниватель для покраски (крашения) меха Level P или Level A.

Через 5 минут добавить чёрный краситель для меха

0,75 г/л Alizarine Black PL или

0,75 г/л Alizarine Black BH

Через 30 минут добавить:

1 г/л муравьиной кислоты

Через 30 минут добавить чёрный краситель для меха:

0,75 г/л Alizarine Black PL или

0,75 г/л Alizarine Black BH

Через 30 минут добавить:

1 г/л муравьиной кислоты

Через 30 минут добавить:

1 г/л муравьиной кислоты

Спустя 30 минут

Выгрузка.

Промывка проводится при температуре $t=30$ градусов продолжительностью 1 час.

Сток. Жирование шкур.

Температура $t=42$ градуса. Продолжительность 2 часа

Tanning Oil G 2 г/л.

Дальнейшая обработка согласно действующей технологии.

Без гарантийных обязательств.